

Declaration of Performance / Prestatieverklaring

In overeenstemming met EU 574/2014

DoP-nr: FS002

1. Productnaam:
Warmgewalste producten van constructiestaal.

2. Type-, partij-, of serienummer dan wel een ander identificatiemiddel voor het bouwproduct, zoals voorgeschreven in artikel 11 (4) :
**Profielen van ongelegeerd constructiestaal EN 10025-1:2004
Types S235/S275/S355
Kwaliteiten JR/J0/J2**

3. Beoogd gebruik van het product:
In constructies van staal of van samengesteld staal.

4. Naam en adres leverancier, volgend artikel 11 (5):
**Friesland Staal
De Steven 55
9206 AX Drachten
Nederland
+ 31 (0)512-585800
www.frieslandstaal.nl**

5. Naam en contactgegevens van gemachtigden, zoals bedoeld in artikel 12 (2):
Niet van toepassing.

6. Systeem voor beoordeling en verificatie van de prestatiebestendigheid, volgens CPR 305/2011 bijlage V:
Systeem 2+

7. Fabrieksproductiebeheersing certificaat:
De Aangemelde Instelling – No 2388 - heeft de aanvangskeuring van de fabricage faciliteiten en de fabrieksproductiebeheersing uitgevoerd alsmede continu toezicht, beoordeling en vaststelling van de fabrieksproductiebeheersing en het FPC certificaat met nummer 2388-CPR-0021 uitgereikt:

8. Aangegeven prestatie:

Zagen:

Essentiele kenmerken	Prestatie (eis)		Prestatie gemeten	Voldoet aan geharmoniseerde norm
Hardheid vrije kant	max 380 HV voor S235 t/m S460	Max 380 HV	S235 max: 148 HV S355 max: 192 HV	EN 1090-2: 2008 – par 6.4.4, tabel 10
Ruwheid gezaagd vlak	ISO 9013 tabel 5, reeks 3 (EXC3): 110 + (1,8a mm) µm	EXC3: max 119 µm	S235: 26 - 53 µm S355: 48 - 55 µm	EN 1090-2: 2008 – par 6.4.3
Vlakheid/ haaksheid gezaagd vlak	$\Delta = \pm D/100$ (mm)	Omerekend max 0.57 graden	max: 0,25 graden	EN 1090-2, tabel D 2.7, Klasse 1

Stralen:

Essentiele kenmerken gestraald vlak	Prestatie (eis)		Prestatie gemeten	Voldoet aan geharmoniseerde norm
Oppervlakte reinheid	volgens ISO 8501-1: SA 2,5		geen identificatie van walsheid gevonden	EN 1090-2: 2008 + A1: 2011

Boren:

Essentiele kenmerken	Prestatie (eis)		Prestatie gemeten	Voldoet aan geharmoniseerde norm
Hardheid vrije kant	max 380 HV voor S235 t/m S460		S235 max: 140 HV	EN 1090-2: 2008 – par 6.4.4, tabel 10
Diameter boorgat	+/- 0,5 mm		S235 max: +/- 0,5 mm	EN 1090-2: 2008, par 6.6.2 b)
Ruwheid boorgat	R5z = 110 + (1,8a mm) µm (a = mat. dikte 18 mm), max 142 µm		S235: 28 - 55 µm	EN 1090-2: 2008 – par 6.4.3
Hellingshoek van de gaten	max 4 graden		max: 0,7 graden	EN 1090-2: 2008, par 6.6.3 – 3)
Bramen	max 0,1 x gemiddelde gat diameter		max: 0,01 mm	EN 1090-2: 2008, par 6.6.3- figuur 1
Plaatsnauwkeurigheid gaten	Volgens tabel D.2.8		voldoet	EN 1090-2: 2008, bijlage D.2.8

9. De prestaties van de in punten 1 en 2 omschreven product zijn conform de in punt 8 aangegeven prestaties.

Deze Prestatieverklaring wordt verstrekt onder de exclusieve verantwoordelijkheid van de in punt 4 vermelde fabrikant.

Ondertekend namens Friesland Staal:

Drachten, 01/08/2016

J. de Charro
Directeur

